

Сварочные аппараты Дуга

Благодаря тому, что эти аппараты во время работы не создают сколько-нибудь заметных помех в электрической сети, ими производятся сварочные работы в одном помещении с работающими компьютерами, не вызывая сбоев в их работе. Это особенно важно при работе в банках и других аналогичных учреждениях с особым режимом функционирования.

На сегодняшний день производится три категории электросварочных выпрямителей ДУГА.

К первой категории отнесены аппараты, предназначенные для достижения приемлемого качества сварочных соединений даже теми, кто не владеет профессиональными навыками электросварщика. В большинстве случаев, оказывается достаточным элементарное представление о приемах выполнения сварочных работ. Высокое энергосбережение, возможность работы от простой осветительной сети 220В, мобильность, малый вес и габариты, длительная непрерывная работа, а - главное - низкая цена и высокая надежность - отличительные особенности модели ДУГА 318 МА.



Напряжение питающей сети	220 В
Род сварочного тока	постоянный
Максимальный сварочный ток	170 А
Пределы регулирования тока	30-160 А
Номинальный режим работы (ПН)	60%
Число ступеней регулировки	12
Потребляемая мощность из сети	4,5 кВА
Габаритные размеры не более, мм	400x200x360
Масса, не более	25 кг

Сварочный аппарат постоянного тока ДУГА 318 МА предназначен для ручной дуговой сварки различных металлов и сплавов на постоянном токе любой полярности всеми видами электродов. Используется главным образом в не больших мастерских и для бытовых целей. По заказу также изготавливается модификация этого аппарата - ДУГА 318 МАЕ используемая для сетей 220-240В.

Ко второй категории относятся универсальные аппараты ДУГА с индексом 318 М1, которые предназначены для качественной ручной дуговой электросварки прямого и сложного профиля различных металлов и сплавов на постоянном токе любой полярности, штучными электродами всех видов, а также, для сварочных работ в среде защитных газов. Их можно использовать в производственных цехах, полевых условиях, передвижных мастерских, для строительного-монтажных работ, коммунальном хозяйстве и т.п. Они удачно сочетают в себе: высокое энергосбережение, мобильность, длительный режим непрерывной работы, надежность. Кроме того, выгодно отличается от аналогов низкой ценой. В этой серии выпускаются следующие модификации аппаратов: ДУГА 318 М1 220В, ДУГА 318 М1 380В, и самая популярная универсальная модель ДУГА 318 М1 220/380В.



Напряжение питающей сети	220/380 В
Род сварочного тока	постоянный
Максимальный сварочный ток	300 А
Пределы регулирования тока	50-300 А
Номинальный режим работы (ПН)	60%
Число ступеней регулировки	12
Потребляемая мощность из сети	8,3 кВА
Габаритные размеры не более, мм	400x280x360
Масса, не более	43 кг

Сварочный выпрямитель ДУГА - 318 М1 предназначен для ручной дуговой сварки прямого и сложного профиля различных металлов и сплавов на постоянном токе любой полярности всеми видами электродов. Используется во всех сферах деятельности.

К третьей категории относятся аппараты, предназначенные для выполнения наиболее ответственных работ в строительстве, машиностроении, на газо- и нефтепроводах, особенно там, где высокое качество швов должно проверяться рентгеном. Отличается практически отсутствием разбрызгивания металла при сварке. Сюда относятся модели ДУГА 338М, ДУГА 318М-ПРОФ, которая содержит автоматический регулятор крутизны сварочной характеристики, а также источники питания для полуавтоматов (модели с индексами ИП. Поставляются под заказ). Низкая цена, также является их характерной особенностью.



Напряжение питающей сети	220/380 В
Род сварочного тока	постоянный
Максимальный сварочный ток	300 А
Пределы регулирования тока	50-300 А
Номинальный режим работы (ПН)	60%
Число ступеней регулировки	12
Потребляемая мощность из сети	8,3 кВА
Габаритные размеры не более, мм	470x280x500
Масса, не более	44 кг

Сварочный аппарат постоянного тока ДУГА 318М1Проф предназначен для ручной дуговой сварки прямого и сложного профиля различных металлов и сплавов на постоянном токе любой полярности всеми видами электродов. Используется для ответственных конструкций.



Напряжение питающей сети	380 В
Род сварочного тока	постоянный
Максимальный сварочный ток	520 А
Пределы регулирования тока	2х(5-260) А
Номинальный режим работы (ПН)	60%
Число сварочных постов	2
Потребляемая мощность из сети	35 кВА
Габаритные размеры не более, мм	400х300х620
Масса, не более	80 кг